



PEGAMO

GATO DE FOSO PEGAMO 1510





PEGAMO

Características principales

Unidad de altura fija con ruedas escamoteables
Capacidad: 15 Tn.
Carrera cilindro: 257 mm.
Area efectiva cilindro: 20,3 cm²
Capacidad aceite cilindro: 521 cm³
Capacidad del deposito aceite bomba PA6: 1,7 litros.
Capacidad útil del deposito aceite bomba PA6: 1,6 litros.
Presión de aire necesaria para la bomba : 3-8 bar.
Nivel ruido: 85 dB a 700 bares.
Caudal de la bomba a 700 bar: 0,16 l/min.
Caudal a 6,9 bar: 1,25 l/min.

Despiece de bomba y cilindro (Anexo 2)
Manual Bomba y cilindro (Anexo 3)

