



GRUPO PEGAMO DESDE 1982



SUMINISTRO INDUSTRIAL

En Pegamo Suministro Industrial llevamos desde 1982 vendiendo, alquilando y reparando Herramienta Hidráulica, Herramienta Neumática y Herramienta Manual de las principales marcas del mercado.

Te asesoramos para que encuentres la mejor solución a las necesidades de tu empresa.

CONTACTA CON NOSOTROS

Pol. Lintzirin Gaina, B2
20180 Oiartzun.
Gipuzkoa - Spain

suministros@pegamo.es
T. 943 491 788
F. 943 371 001

BOMBA ELÉCTRICA COMPACTA PARA LLAVE DE APRIETE HIDRÁULICO

PE39
700 bares/10.000 psi



BOMBA ELÉCTRICA COMPACTA PARA LLAVE DE APRIETE HIDRÁULICO DE 700 BARES (10.000 PSI)

La PE39 de SPX es compacta y puede usarse con orientación vertical u horizontal. Sobre la base del diseño de la bomba de eficacia probada, permite asegurar su fiabilidad en aplicaciones y condiciones difíciles con llave de apriete hidráulico y cumplir los requisitos de operación y mantenimiento.

Las herramientas de alta calidad suponen menos costes para el propietario:

- Más de 100.000 ciclos
- Funcionamiento continuo hasta 50 °C (122 °F) de temperatura ambiente
- Diseño de eficacia probada = fiabilidad demostrada

Mayor facilidad de uso:

- Peso ligero y portátil: 17,7 kg (39 lb)
- Control remoto desmontable (con cable de 5 m/15 pies)
- Manómetro calibrable desmontable de 100 mm (4")
- Motor universal para aplicaciones a reducido voltaje (hasta un 20% menos que el voltaje nominal)
- Operación vertical u horizontal
- Como opción, se puede instalar fácilmente un ventilador de refrigeración.

Diseñada pensando en la seguridad:

- Válvula de alivio con regulador de presión fácilmente ajustable
- La presión de la válvula de alivio retráctil fija es 103 bares (1.500 psi)

DISEÑADA PARA



MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

INSTALACIÓN ORIGINAL



Caudal máximo



Para utilizarse con llaves de apriete hidráulico, páginas 11-33

Especificaciones y dimensiones

Tamaño (long. x anch. x alt.):

35 cm x 27,4 cm x 60 cm
13,8" x 10,8" x 23,7"

Peso: 17,7 kg (39 lb) [sin aceite]

Máxima capacidad de aceite:
(depósito sin ventilación) 1,9 litros (0,5 galón)
[para llenar la línea]
1,5 litros (0,4 galón) [utilizables]

Entorno operativo: -25 °C a +50 °C (-13 °F a +122 °F)

(Si se trabaja cerca de extremos de temperatura, se recomienda utilizar aceites hidráulicos con capacidad nominal para resistirlas. Consulte los manuales de mantenimiento y las opciones de refrigeración).

Nivel acústico: 87 – 92 dBA (máx)

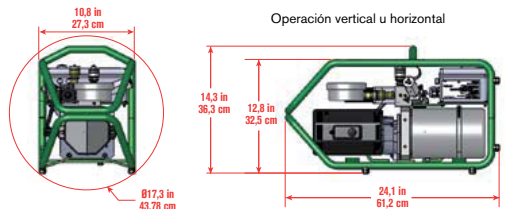
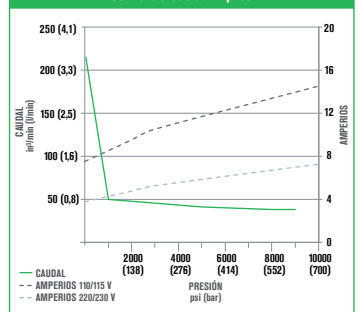
Presión: 0 - 700 bares (0 - 10.000 psi)

Caudal típico: 3,7 litros/min - 0,64 litro/min
(225 in³/min - 39 in³/min)

Potencia: Motor universal de 1,3 CV
110/115 V - 50/60 Hz (14,5 A)
220/230 V - 50/60 Hz (7,2 A)

CE

Curva de caudal típica



Información para pedido

N.º pedido	Descripción
PE39YED1PR	110/115 V CA
PE39YED1BPR	110/115 V CA con opción de refrigeración
PE39PED1PR	220/230 V CA
PE39PED1BPR	220/230 V CA con opción de refrigeración

OPCIONES

• Ventilador de refrigeración auxiliar (puede instalarse sobre el terreno)
N.º pedido 3000610