



**LAR-1209**

**AC-PG1209G**

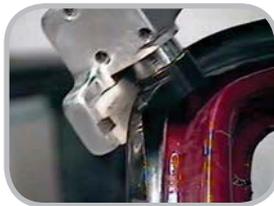
PUNTA RECAMBIO DE CARBURO DE TUNGSTENO

- PARA MARCAR SOBRE METALES, VIDRIO, PIEDRA, CERÁMICA, PLÁSTICO, ETC. IDENTIFICANDO PIEZAS Y PERSONALIZANDO HERRAMIENTAS DEL TALLER. SE UTILIZA TAMBIÉN PARA REALIZAR EL CORTE EN LAS CABEZAS DE TORNILLOS PASADOS QUE SE DEBEN QUITAR.
- MANGUERA DE ALIMENTACIÓN DE 1,5 METROS.

MODELO	Ciclos por minuto	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
LAR-1209	34.000	0,25	160 x 17	100	1/4 M	Frontal	**

## PLEGADORA DE CHAPA

- HERRAMIENTA DISEÑADA PARA REALIZAR TRABAJOS DE PLEGADO EN CHAPA, TANTO EN INTERIORES COMO EN EXTERIORES, DE UNA FORMA RÁPIDA Y PRECISA.
- MEDIANTE LA CUÑA DE NYLON REGULABLE POR DESPLAZAMIENTO SE CONTROLA LA PRESIÓN DE LA LEVA, PROTEGIENDO LA CHAPA DE MARCAS.



**FS-DS1000**

MODELO	Espesor de chapa mm	Potencia W	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
FS-DS1000	3 - 9	370	1,50	230 x 60	300	1/4	Inferior	**

## QUITAPUNTOS DE SOLDADURA CON ARCO

- GATILLO CON DOS NIVELES SECUENCIALES, CON EL PRIMERO SE REALIZA LA APROXIMACIÓN DE LA FRESA Y CON EL SEGUNDO EL AVELLANADO CON UNA ALTA PRECISIÓN.
- ARCO ORIENTABLE EN DIFERENTES POSICIONES 360°.
- REGULADOR DE PROFUNDIDAD DE AVELLANADO.



**LAR-719**

**AC-BR3**

FRESA Ø 8 x 45 mm

MODELO	Ø Fresa mm	Arco útil	R.P.M.	Peso Kg	Dimensiones mm A x B	Consumo l/min	Entrada de aire	Salida de aire	Uso
LAR-719	8	55 mm	1.600	2,20	295 x 145	300	1/4	Inferior	**

Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm