GUÍA DE SELECCIÓN DE LAS LIMAS

Especificaciones técnicas Facom.

- Fabricadas con acero con elevada proporción en carbono.
- Tratamiento térmico apropiado para cada modelo:
  - 64 a 66 HRc para las limas mecánicas.
  - 53 a 56 HRc para las escofinas.
  - 65 a 67 HRc para las limas de afilado.

Consejos para la selección de una lima.

La selección se realiza en función de 4 criterios:

1. La forma o sección.
2. El tipo de picado en función del material.
3. La finura del tipo de picado en función del trabajo a efectuar.
   - Para las limas estándar:
     - B: Basta para los trabajos de desbaste.
     - MD: Semi-suave para los trabajos corrientes.
   - Para las limas de precisión:
     - TOA: Basta para los trabajos de desbaste.
     - T2A: para los trabajos finos estándar.
4. El largo.
   - La longitud indicada nunca incluye la espiga.

Principales formas		
PLANA DE MANO PAM	MEDIA CAÑA DRD	REDONDA RD
TRIANGULAR TRI	CUADRADA CAR	

Elección del tipo de picado en función del material.		Acero	Fundición	Latón	Plásticos duros, madera y similares	Aluminio y materiales blandos
Doble picado para el acero y los metales.		●	●	●	●	
Picado simple para las superficies finas. Para el afilado de todo tipo de sierras, para limar sobre torno y para los trabajos de ajuste.		●				
Picado curvilíneo para los materiales blandos, para el trabajo en chapa, etc. Da una superficie muy lisa.		●		●	●	●
Corte escofina para los materiales blandos y la madera. Proporciona una superficie rugosa.					●	●

GUÍA DE SELECCIÓN: MANGOS DE MADERA PARA LIMAS Y ESCOFINAS

Tipo de limas	100 mm	125 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm
PAM: Plana de mano	MAN.3	-	MAN.3	MAN.2	MAN.1	MAN.0
DRD: Media caña	MAN.3	-	MAN.3	MAN.2	MAN.1	MAN.0
TRI: Triangular	MAN.4	MAN.3	MAN.3	MAN.2	MAN.1	MAN.1
RD: Redondo	MAN.4	MAN.4	MAN.4	MAN.3	MAN.2	MAN.0
CAR: Cuadrada	MAN.4	MAN.4	MAN.4	MAN.3	MAN.2	MAN.1
CT: Navaja	MAN.3	MAN.3	MAN.2	MAN.2	MAN.1	MAN.1
PIL: Carleta	MAN.3	-	MAN.2	MAN.2	MAN.1	-
PDE: Plano de entrada	MAN.3	MAN.3	MAN.2	MAN.2	MAN.1	MAN.1
BAR: Barreta	MAN.3	-	MAN.2	MAN.2	MAN.1	-
FRC / FRO: Fresadas	-	-	-	-	-	MAN.0
TRO: Redondo tronzadora	-	-	MAN.4	MAN.4	-	-
Tipo de escofinas	**100 mm**	**125 mm**	**150 mm**	**200 mm**	**250 mm**	**300 mm**
RAB.DRD: Media caña	-	-	-	-	MAN.1	MAN.0
RAB.P: Plana	-	-	-	-	MAN.1	MAN.0
RAB.RD: Redonda	-	-	-	-	MAN.1	MAN.0

MAN - Mangos de madera para limas y escofinas

- Mangos de madera barnizados con virola de acero niquelado.
- Se suministran por unidades.

	d [mm]	L [mm]	[g]
MAN.0	34	132	55
MAN.1	32	124	45
MAN.2	28	110	40
MAN.3	25	102	30
MAN.4	22	98	25

GUÍA DE SELECCIÓN: MANGOS DE PLÁSTICO PARA LIMAS Y ESCOFINAS

Tipo de limas	100 mm	125 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm
PAM: Plana de mano	MP.4	-	MP.3	MP.2	MP.1	MP.0
DRD: Media caña	MP.4	-	MP.3	MP.2	MP.1	MP.0
TRI: Triangular	-	-	MP.3	MP.1	MP.0	MP.0
RD: Redonda	MP.4	MP.4	MP.4	MP.3	MP.1	MP.0
CAR: Cuadrada	-	-	MP.4	MP.3	MP.1	MP.0
CT: Navaja	MP.4	-	MP.3	MP.2	MP.1	-
PIL: Carleta	MP.4	-	MP.3	MP.2	MP.1	-
PDE: Plana de entrada	MP.4	-	MP.3	MP.2	MP.1	-
BAR: Barreta	MP.4	-	MP.3	MP.2	MP.1	-
FRC / FRO: Fresadas	-	-	-	-	-	MP.0
TRO: Redonda tronzadora	-	-	MP.4	MP.4	-	-
Tipo de escofinas	**100 mm**	**125 mm**	**150 mm**	**200 mm**	**250 mm**	**300 mm**
RAB.DRD: Media caña	-	-	-	-	MP.1	MP.0
RAB.P: Plana	-	-	-	-	MP.1	MP.0
RAB.RD: Redonda	-	-	-	-	MP.1	-

MP - Mangos de plástico para limas y escofinas

- Mango ergonómico en plástico resistente a los disolventes de taller más agresivos.
- Se suministran por unidades.

	d [mm]	L [mm]	[g]
MP.0	30	120	40
MP.1	30	120	45
MP.2	28	120	40
MP.3	28	105	35
MP.4	25	100	20

Composiciones de limas

STG Composición de 5 limas

- Composición de 5 limas con mango de madera barnizada para la mecánica general y para la automoción.

Incluye :
- PAM.B250A: Lima plana basta.
- DRD.MD250A: Lima media caña y entrefina.
- CAR.MD200EMA: Lima cuadrada, entrefina.
- TRI.MD200EMA: Lima triangular, entrefina.
- RD.MD200A: Lima redonda, entrefina.

- Presentada en soporte mural de chapa martelé gris (Ref. CKS.35A).

Peso: 1,265 kg.

STU Composición de 9 limas

- Composición de 9 limas y escofinas para la mecánica y el mantenimiento industrial.

Incluye :
- PAM.B250A: Lima plana basta.
- PAM.MD200A: Lima plana, entrefina.
- DRD.B250A: Lima media caña basta.
- DRD.MD200A: Lima media caña, entrefina.
- RD.B250A: Lima redonda basta.
- RD.MD200A: Lima redonda, entrefina.
- CAR.MD200A: Lima cuadrada, entrefina.
- TRI.MD150A: Lima triangular, entrefina.
- RAB.DRDMD250A: Escofina media caña, entrefina.

- Presentada en soporte mural de chapa martelé gris (Ref. CKS.34A).

Peso: 2,150 kg.

CLE.BAM100A Composiciones de 6 limas para llaves - largo 100 mm

NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas de tipo Genève con mango de madera.
- Disponibles en 3 tipos de picado.
- CLE.BAM100A: Limas bastas.
- CLE.MDAM100A: Limas entrefinas.
- CLE.BAM100A: Limas finas.
- Suministradas en maletín de plástico, dimensiones (L. x P. x A.): 200 x 105 x 11 mm.

Peso: 0,210 kg.

MOD.LIM Módulo de 5 limas - largo 200 mm

Incluye :
- PAM.B200EMA: Lima plana basta.
- DRD.MD200EMA: Lima media caña y entrefina.
- CAR.MD200EMA: Lima cuadrada, entrefina.
- TRI.MD200EMA: Lima triangular, entrefina.
- RD.MD200EMA: Lima redonda, entrefina.

- Bandeja termoformada PL.606.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).

Peso: 0,950 kg.

LIM200EM.J5 Composición de 5 limas entrefinas - largo 200 mm

NFE 75-001, NFE 75-002

Incluye :
- PAM.MD200EMA: Lima plana, entrefina.
- DRD.MD200EMA: Lima media caña, entrefina.
- CAR.MD200EMA: Lima cuadrada, entrefina.
- RD.MD200EMA: Lima redonda, entrefina.
- TRI.MD200EMA: Lima triangular, entrefina.

• Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).

Peso: 820 g.

LIM250EM.J5 Composición de 5 limas entrefinas - largo 250 mm

NFE 75-001, NFE 75-002

Incluye :
- PAM.MD250EMA: Lima plana, entrefina.
- DRD.MD250EMA: Lima media caña, entrefina.
- CAR.MD250EMA: Lima cuadrada, entrefina.
- RD.MD250EMA: Lima redonda, entrefina.
- TRI.MD250EMA: Lima triangular, entrefina.

• Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).

Peso: 1,350 kg.

Limas de taller

PAM.MDA - Limas planas entrefinas

NFE 75-001, NFE 75-002

• Limas planas de mano.
• 2 caras picado doble.
• 1 borde picado simple.
• 1 borde liso.
• Se aconsejan para los trabajos corrientes con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	[g]
PAM.MD150A	4 x 15	150	75
PAM.MD200A	5 x 20	200	145
PAM.MD250A	6 x 25	250	270

PAM.MDEMA - Limas planas entrefinas con mango

NFE 75-001, NFE 75-002

• Limas planas de mano.
• 2 caras picado doble.
• 1 borde picado simple.
• 1 borde liso.
• Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
• Se aconsejan para los trabajos corrientes con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	[g]
PAM.MD150EMA	4 x 15	150	140
PAM.MD200EMA	5 x 20	200	200
PAM.MD250EMA	6 x 25	250	340

PAM.BA - Limas planas bastas

NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas planas de mano.
- 2 caras picado doble.
- 1 borde picado simple.
- 1 borde liso.
- Se aconsejan para los trabajos de desbaste con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	[g]
PAM.B150A	4 x 15	150	60
PAM.B200A	5 x 20	200	145
PAM.B250A	6 x 25	250	270

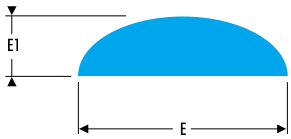
PAM.BEMA - Limas planas bastas con mango

NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas planas de mano.
- 2 caras picado doble.
- 1 borde picado simple.
- 1 borde liso.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconsejan para los trabajos de desbaste con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	[g]
PAM.B150EMA	4 x 15	150	140
PAM.B200EMA	5 x 20	200	200
PAM.B250EMA	6 x 25	250	340

DRD.MDA- Limas media caña entrefinas

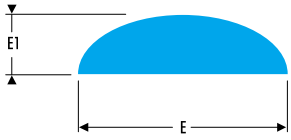


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas media-caña de mano.
- Media-caña de filo doble.
- Cara picado doble.
- Se aconsejan para los trabajos corrientes con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	[g]
DRD.MD150A	4,5 x 16,0	150	60
DRD.MD200A	6 x 21	200	115
DRD.MD250A	7 x 25	250	220

DRD.MDEMA- Limas media caña entrefinas con mango

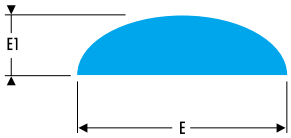


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas media-caña de mano.
- Media-caña de filo doble.
- Cara picado doble.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconsejan para los trabajos corrientes con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	[g]
DRD.MD150EMA	4,5 x 16,0	150	100
DRD.MD200EMA	6 x 21	200	160
DRD.MD250EMA	7 x 25	250	280

DRD.BA - Limas media-caña bastas

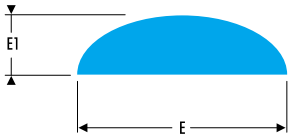


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas media-caña de mano.
- Media-caña de filo doble.
- Cara picado doble.
- Se aconsejan para los trabajos de desbaste con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	[g]
DRD.B150A	4,5 x 16,0	150	60
DRD.B200A	6 x 21	200	115
DRD.B250A	7 x 25	250	220

DRD.BEMA - Limas media-caña bastas con mango

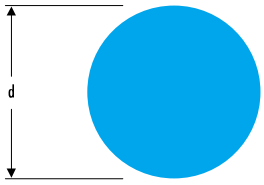


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas media-caña de mano.
- Media-caña de filo doble.
- Cara picado doble.
- Mangos ergonómicos de plástico resistente a los disolventes de taller más agresivos.
- Se aconsejan para los trabajos de desbaste con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	[g]
DRD.B150EMA	4,5 x 16,0	150	100
DRD.B200EMA	6 x 21	200	160
DRD.B250EMA	7 x 25	250	280

RD.MDA - Limas redondas entrefinas

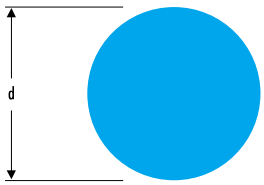


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas redondas de mano.
- Picado doble.
- Se aconsejan para los trabajos corrientes con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	d [mm]	L [mm]	[g]
RD.MD150A	6	150	50
RD.MD200A	8	200	75
RD.MD250A	10	250	135

RD.MDEMA - Limas media caña con mango

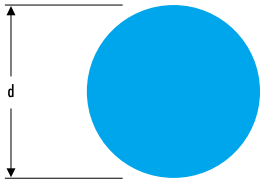


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas redondas de mano.
- Picado doble.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconsejan para los trabajos corrientes con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	d [mm]	L [mm]	[g]
RD.MD150EMA	6	150	100
RD.MD200EMA	8	200	140
RD.MD250EMA	10	250	208

RD.BA - Limas redondas bastas

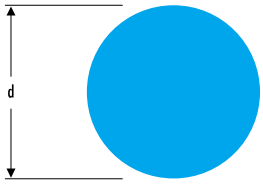


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas redondas de mano.
- Picado doble.
- Se aconsejan para los trabajos de desbaste con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	d [mm]	L [mm]	⚖ [g]
RD.B150A	6	150	50
RD.B200A	8	200	75
RD.B250A	10	250	135

RD.BEMA - Limas redondas bastas con mango

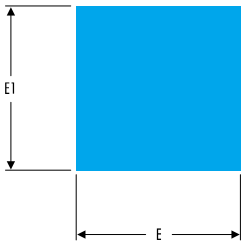


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas redondas de mano.
- Picado doble.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconsejan para los trabajos de desbaste con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	d [mm]	L [mm]	⚖ [g]
RD.B150EMA	6	150	100
RD.B200EMA	8	200	140
RD.B250EMA	10	250	200

CAR.MDA - Limas cuadradas entrefinas

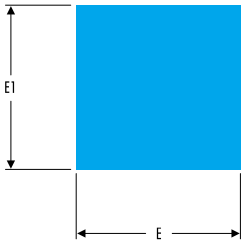


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas cuadradas de mano.
- Filo doble en las 4 caras.
- Se aconsejan para los trabajos corriente para el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	⚖ [g]
CAR.MD150A	6 x 6	150	60
CAR.MD200A	8 x 8	200	80
CAR.MD250A	10 x 10	250	140

CAR.MDEMA- Limas cuadradas entrefinas con mango

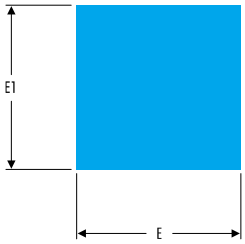


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas cuadradas de mano.
- Filo doble en las 4 caras.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconsejan para los trabajos corriente con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	⚖ [g]
CAR.MD150EMA	6 x 6	150	100
CAR.MD200EMA	8 x 8	200	120
CAR.MD250EMA	10 x 10	250	190

CAR.BEMA - Limas cuadradas bastas con mango

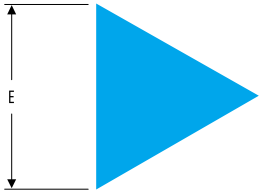


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas cuadradas de mano.
- Filo doble en las 4 caras.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconsejan para los trabajos de desbaste con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E x E1 [mm]	L [mm]	[g]
CAR.B150EMA	6 x 6	150	100
CAR.B200EMA	8 x 8	200	120
CAR.B250EMA	10 x 10	250	190

TRI.MDA - Limas triangulares entrefinas

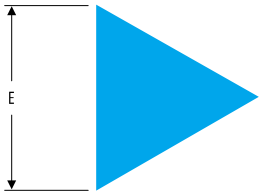


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas triangulares de mano.
- Filo doble en las 3 caras.
- Se aconsejan para los trabajos corrientes con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E [mm]	L [mm]	[g]
TRI.MD150A	11	150	90
TRI.MD200A	15	200	170
TRI.MD250A	19	250	270

TRI.MDEMA - Limas triangulares entrefinas con mango

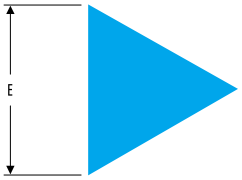


NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas triangulares de mano.
- Filo doble en las 3 caras.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconsejan para los trabajos corrientes con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E [mm]	L [mm]	[g]
TRI.MD150EMA	11	150	130
TRI.MD200EMA	15	200	210
TRI.MD250EMA	19	250	330

TRI.BEMA - Limas triangulares bastas con mango



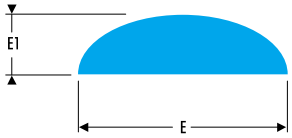
NFE 75-001, NFE 75-002

- Limas triangulares de mano.
- Filo doble en las 3 caras.
- Mangos ergonómicos de plástico resistente a los disolventes de taller más agresivos.
- Se aconsejan para los trabajos de desbaste con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.

	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
TRI.B150EMA	11	150	130
TRI.B200EMA	15	200	210
TRI.B250EMA	19	250	330

Escofinas para madera

RAB.DRDMDA - Escofinas media-caña entrefinas picado medio

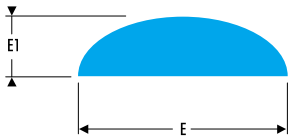


NFE 75-001, NFE 75-002

- Escofinas media-caña de mano.
- RAB.DRDB250EMA - RAB.DRDMD300EMA: Escofina con mango.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconseja para trabajos corrientes con materiales blandos, aluminio, plomo, plástico o madera.

	E x E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
RAB.DRDMD250A	25 x 7	250	260
RAB.DRDMD300A	30,0 x 8,5	300	420
RAB.DRDMD250EMA	25 x 7	250	300
RAB.DRDMD300EMA	30,0 x 8,5	300	380

RAB.DRDBA - Escofinas media-caña picado gordo

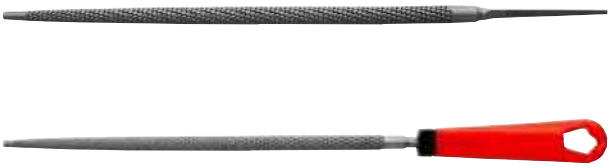


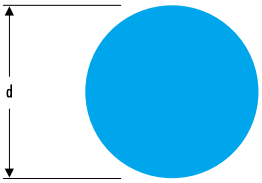
NFE 75-001, NFE 75-002

- Escofinas media-caña de mano.
- RAB.DRDB300EMA: Escofina con mango.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconseja para los trabajos de desbastado, con materiales blandos, aluminio, plomo, plástico o madera.

	E x E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
RAB.DRDB250A	25 x 7	250	260
RAB.DRDB300EMA	30,0 x 8,5	300	480

RAB.RDA - Escofinas redondas media-caña picado medio





NFE 75-001, NFE 75-002

- Escofinas redondas de mano.
- RAB.RD250EMA: Escofina con mango.
- Presentación: mangos ergonómicos de plástico (resistente a los disolventes de taller más agresivos).
- Se aconseja para trabajos corrientes con los materiales blandos, aluminio, plomo, plástico o madera.

	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
RAB.RD250A	10	250	140
RAB.RD250EMA	10	250	180

RAB.P - Escofinas planas picado medio

NFE 75-001, NFE 75-002

- Escofinas planas de mano.
- Acabado basta: se aconsejan para los trabajos de desbaste con el acero, la fundición, el latón y los plásticos duros.
- Acabado semi blando: se aconsejan para trabajos corrientes, con los materiales blandos, aluminio, plomo, plástico o madera.

	E x E1 [mm]	L [mm]	Limas	ΔΔ [g]
RAB.PB250A	25 x 6	250	Basta	320
RAB.PMD250A	25 x 6	250	Semi-blanda	320

Limas de precisión

AS - Composiciones de 6 y 12 limas agujas

- AS.6L: Juego de 6 limas agujas: redonda (RD), media-caña (DRD), plana de entrada (DPE), cuadrada (CAR), triangular (TRI), carleta (PAM).
- AS.12L: Juego de 12 limas agujas: redonda (RD), media-caña (DRD), plana de entrada (PDE), hoja de salvia (FS), navaja (CT), cuadrada (CAR), triangular (TRI), carleta (PAM), espiga (BAR), carleta BR (PAMBR), gancho (CRO), ovalada (OV).
- T0 para los trabajos de desbastado.
- T2 para los limados precisos.

	L [mm]	Limas	Recipiente	Contenido	ΔΔ [g]
AS.6L140T0A	140	T0	Estuche plástico	6	115
AS.6L140T2A	140	T2	Estuche plástico	6	115
AS.6L160T0A	160	T0	Estuche plástico	6	140
AS.6L160T2A	160	T2	Estuche plástico	6	140
AS.12LBC100T0A	100	T0	Caja cartón	12	55
AS.12LBC100T2A	100	T2	Caja cartón	12	55
AS.12LBP140T0A	140	T0	Caja de plástico	12	115
AS.12LBP140T2A	140	T2	Caja de plástico	12	115
AS.12LBP160T0A	160	T0	Caja de plástico	12	140
AS.12LBP160T2A	160	T2	Caja de plástico	12	140
AS.12LTP180T0A	180	T0	Estuche plástico	12	175
AS.12LTP180T2A	180	T2	Estuche plástico	12	175