

# Niveles

## Niveles de mecánico

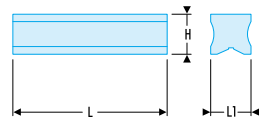
### ■ Nivel de dos frascos



- Precisión: 0,4 mm/m.
- Acero refrentado con ranuras para superficies cilíndricas.
- Frasco longitudinal regulable y protegido.

⇒	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>DELA.3151.01</b>	200	400

### ■ 3067 - Niveles rectos de alta precisión

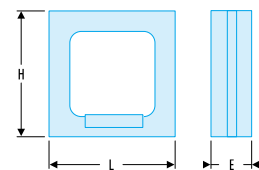


#### DIN 877

- Niveles de fundición estabilizada.
- Precisión: 0,04 mm/m.
- Flancos provistos de plaquetas aislantes y antideslizantes.
- Frascos protegidos mediante un plexiglás incoloro.
- Base prismática con V a 140°.
- Líquido: éter.
- Se suministran en una caja de madera con un certificado de conformidad.

⇒	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
<b>3067.200</b>	42,5	200	40	1,620
<b>3067.300</b>	47,0	300	50	2,580

### ■ Nivel con marco



#### DIN 877

- Nivel de fundición estabilizada.
- Precisión: 0,04 mm/m.
- Flancos provistos de plaquetas aislantes y antideslizantes.
- Frascos protegidos mediante un plexiglás incoloro.
- Base prismática con V a 140°.
- Líquido: éter.
- Se suministra en una caja de madera con un certificado de conformidad.

⇒	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
<b>3071.200</b>	42,5	200	200	4,300

### ■ DELA.3180 - Niveles redondos para colocar



- Niveles con frasco esférico.
- Verificación de superficies horizontales según dos ejes.
- Latón niquelado.

⇒	d [mm]	ΔΔ [g]
<b>DELA.3180.02</b>	25	12
<b>DELA.3180.03</b>	30	20
<b>DELA.3180.05</b>	50	80

Niveles construcción

NIVELES

¡HERRAMIENTAS DE UTILIZACIÓN SIMPLE Y CALIDAD PROFESIONAL!

**Precisión**

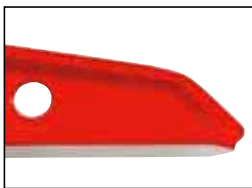
- La precisión de un nivel se define por 2 elementos:
  - Calidad y fabricación de las plantillas,
  - Calidad del frasco y de su posicionamiento.
- Frasco cerrado y empotrado en el nivel.

**Legibilidad**

- Frasco fabricado en un bloque de cristal acrílico:
  - Anti-reflejos.
  - Anti-efectos de paralaje.
- Ausencia de empañamiento con el tiempo.
- Alta resistencia a los impactos.

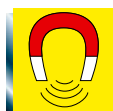
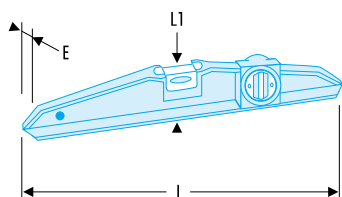
**Solidez**

- Puntas en materiales sintéticos irrompibles.
- Sistema anti golpes para una mejor protección de la plantilla.
- Rigidez.
- Vidrio acrílico estanco y muy resistente a los impactos.



Niveles trapezoidales

307BM - Niveles trapezoidales magnéticos

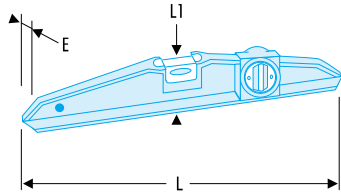


**DIN 877**

- En posición invertida, precisión de 0,75 mm/m.
- Cuerpo macizo de aleación ligera, moldeado a presión.
- Revestimiento de protección mediante empolvado electrostático.

Modelo	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
307BM.25	22	250	45	200
307BM.40	23	400	50	420
307BM.60	23	600	50	680

## 307B - Niveles trapezoidales estándar



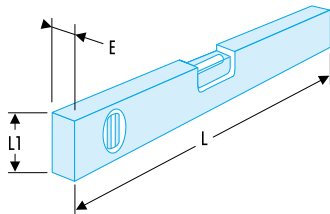
### DIN 877

- En posición invertida, precisión de 0,75 mm/m.
- Cuerpo macizo de aleación ligera, moldeado a presión.
- Revestimiento de protección mediante empolvado electrostático.

⇒	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>307B.25</b>	22	250	45	200
<b>307B.40</b>	23	400	50	420
<b>307B.60</b>	23	600	50	680

## Niveles tubulares

### 320B - Niveles estándar, 1 plantilla mecanizada

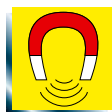
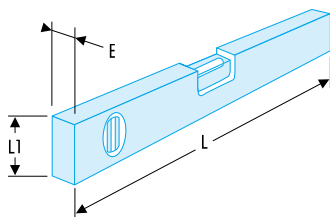


### DIN 877

- En posición invertida, precisión de 0,75 mm/m.
- Cuerpo de aleación ligera, estirada.
- Revestimiento por empolvado electrostático.
- Frasco vertical y frasco horizontal.

⇒	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>320B.40</b>	21	400	50	300
<b>320B.60</b>	21	600	50	480

### 309BM - Niveles magnéticos

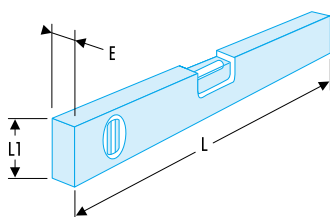


### DIN 877

- En posición invertida, precisión de 1 mm/m.
- Cuerpo de aleación ligera, estirada.
- Superficies lisas y anodizadas (limpieza fácil).
- Frasco vertical y frasco horizontal.

⇒	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>309BM.40</b>	21	400	50	300
<b>309BM.60</b>	21	600	50	500

### 311B - Niveles magnéticos, 1 plantilla mecanizada



### DIN 877

- En posición invertida, precisión de 0,5 mm/m.
- Equipado con un frasco vertical, un frasco horizontal y un frasco de pendiente.

⇒	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]
<b>311B.60</b>	25	600	54
<b>311B.80</b>	25	800	54