

APILADOR ELÉCTRICO

ES12-25WA
1.2 T





Características			
1.1	Fabricante		EP
1.2	Modelo		ES12-25WA
1.3	Alimentación		Eléctrico
1.4	Manipulación		Acompañado
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1200
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
1.8	Distancia a la carga	x (mm)	618
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1320
Pesos			
2.1	Peso (incluida batería)	Kg	1150
2.2	Peso por eje con carga, parte trasera/delanteras	Kg	685/1525
2.3	Peso por eje sin carga, parte trasera/delanteras	Kg	665/485
Ruedas			
3.1	Tipo de rueda, ruedas de tracción/carga		PU/PU
3.2	Tamaño de rueda, ruedas de tracción (diámetro x ancho)	mm	φ230x75
3.3	Tamaño de rueda, ruedas de carga (diámetro x ancho)	mm	φ102x50
3.5	Número de ruedas, lado operador/carga (x=ruedas de tracción)	mm	1x + 0/4
3.7	Ancho de vía, delante	b ₁₁ (mm)	1045/1145/1245/1345
Dimensiones			
4.2	Altura de mástil replegado	h ₁ (mm)	2110
4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	150
4.4	Elevación	h ₃ (mm)	3270
4.5	Altura de mástil extendido	h ₄ (mm)	4185
4.9	Altura de barra timón en posición de marcha min/máx.	h ₁₄ (mm)	715/1200
4.10	Altura con las patas	h ₈ (mm)	100
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	60
4.19	Largo total	l ₁ (mm)	1947
4.20	Largo sin horquillas	l ₂ (mm)	877
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ (mm)	1120/1420
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/ e/ l (mm)	40/100/1070
4.24	Ancho carro portahorquillas	b ₃ (mm)	800
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ (mm)	200/760
4.26	Distancia al suelo, cargado, por debajo del mástil	m ₁ (mm)	970/1270 (ajustable)
4.32	Altura al suelo, en el centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)	60
4.34.1	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200 transversal	Ast (mm)	2405
4.34.2	Ancho de pasillo con palet de 800x1200 longitudinal	Ast (mm)	2400
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1490
Funcionamiento			
5.1	Velocidad de marcha con carga / sin carga	km/ h	5.0/5.5
5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/ s	0.127/0.23
5.3	Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/ s	0.26/0.20
5.8	Capacidad máxima de rampa	%	8/16
5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor Eléctrico			
6.1	Potencia (S2 60 min.)	kW	1.1
6.2	Potencia del motor de elevación (S3 15%)	kW	2.2
6.3	Tamaño máximo de la batería	mm	650/225/abierto
6.4	Batería voltaje/ capacidad K5	V/ Ah	24/210
6.5	Peso de la batería	kg	160
Otros			
8.1	Tipo de mando de tracción		AC
10.5	Tipo de dirección		Mecánica
10.7	Nivel de ruido		74

Datos técnicos según VDI 2198

1. Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
2. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



ES12-25WA

TIPOS DE MÁSTILES	Altura de elevación h3+h13 (mm)	Altura mástil plegado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura mástil extendido h4 (mm)
Dúplex ZT	2470	1710	100	3385
	2670	1810	100	3585
	2970	1960	100	3885
	3270	2110	100	4185
	3570	2260	100	4485
Dúplex ZZ	3870	2410	100	4785
	2660	1819	904	3585
	2960	1969	1054	3885
Triplex DZ	3260	2119	1204	4185
	4000	1822	904	4915
	4500	2022	1104	5415

OPCIONES	
ES12-25WA	
Longitud estándar de las horquillas	•850/1000/1300/1450 mm
Protección mástil	•Cristal orgánico
Rueda de tracción	•224 AhBatería sin mantenimiento: 4-6V + 20 A incorporado
batería de alta capacidad	•
Cambio lateral de la batería	•
Preparación frigo	•
Indicador de batería sin horometro	•
Elevación proporcional	•
Controlador vertical	•



CAPACIDAD NOMINAL

